

INFORMACJA
O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

Burmistrz Strumienia informuje, że w przeprowadzonym postępowaniu przetargowym na sprzedaż samochodu pożarniczego JELCZ, nr rej. BOE1838 użytkowanego przez Ochotniczą Straż Pożarną w Drogomyślu z dnia 27 listopada 2013 r. wybrano ofertę:

Józef Olak D.J. MET ul. Krzywa 34, 37-450 Stalowa Wola

Uzasadnienie: do przetargu wpłynęła jedna oferta.

BURMISTRZ
mgr Anna Grygierek